

拆卸

1. 拆卸轮胎。



拆卸车轮和轮胎时小心不要损坏轮毂螺栓。

2. 拆卸万向节装配螺栓(A)。



- 当处理方向盘时，保持其在中间位置，防止损坏时钟弹簧的内部导线。
- 不要重复使用旧的螺栓。

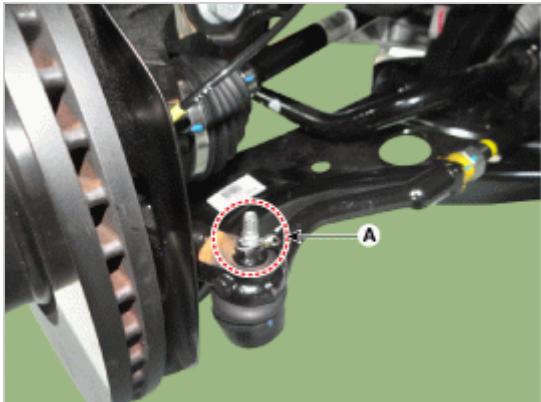
3. 拆卸下盖。

(参考发动机机械系统-“发动机室底盖”)

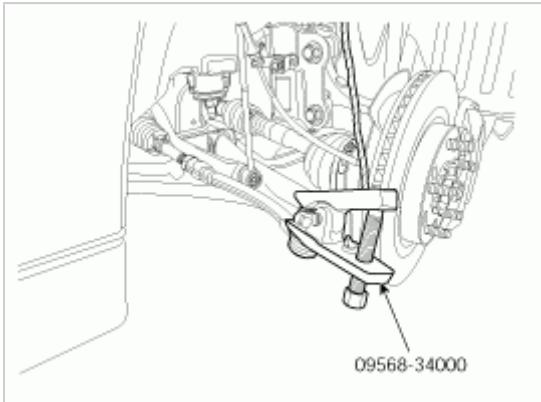
4. 拆卸开口销(A)，并拧下固定螺母。

规定扭矩:

34.3~44.1N·m (3.5~4.5kgf·m, 25.3~32.5lb·ft)



5. 使用专用工具(09568-34000)从转向节上拆卸横拉杆末端球节。

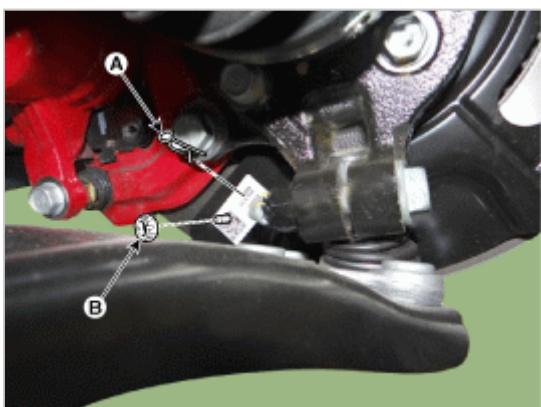


- 使用专用工具时，注意不要损坏下臂球节的防尘盖。
- 拆卸操作时，把专用工具绑在车身上。因为拆卸下臂球节期间专用工具可能掉下造成伤害。
- 如果使用普通工具(如杆等)拆卸下臂球节可能损坏外围部件，以此一定要使用专用工具。

6. 拆卸开口销(A)，并拧下下臂固定螺母(B)。

规定扭矩:

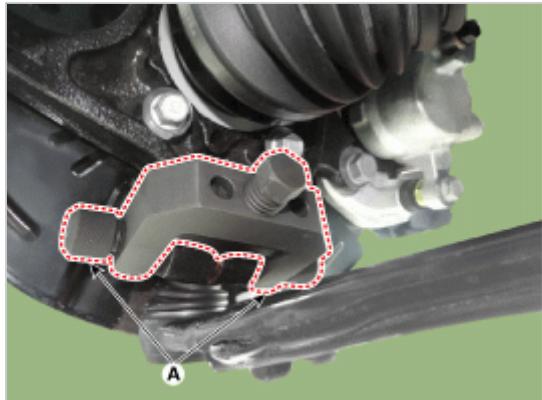
98.0~117.6N·m(10.0~12.0kgf·m, 72.3~86.7Ib·ft)



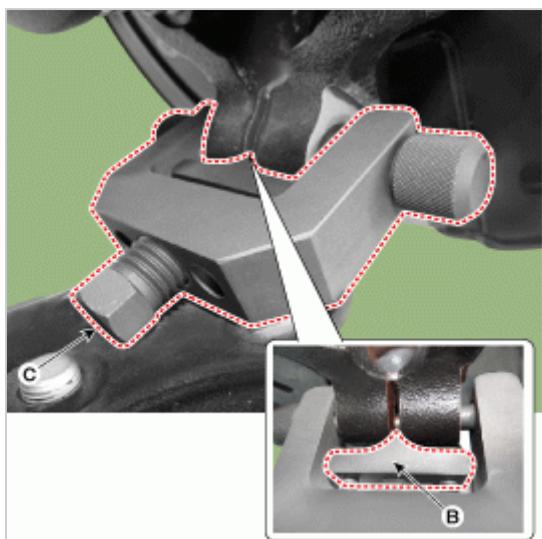
使用专用工具(0K545-A9100)从前转向节上拆卸前下臂。

(1) 从前转向节上拧下固定螺栓后，插入副支架，把副支架螺栓(A)穿过螺栓孔并拧紧。

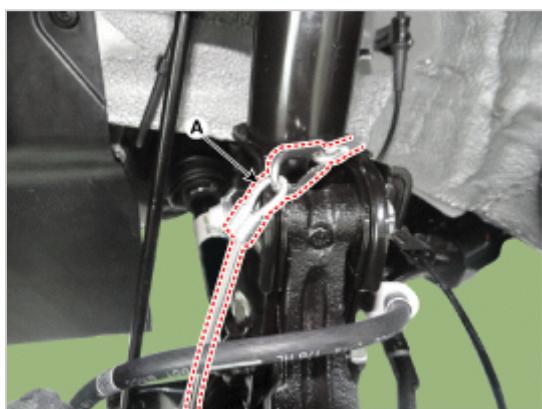
7.



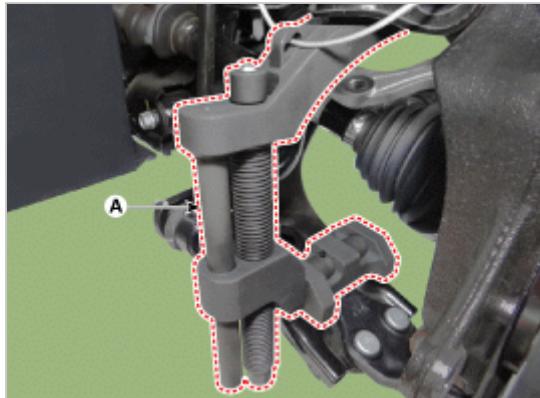
- (2) 在前转向节与副支架螺栓之间插入副支架支撑块 (B)。
- (3) 拧紧副支架支撑块螺栓 (C)，以此扩张前转向节的间隙。



- (4) 安装保护钢索 (A)。



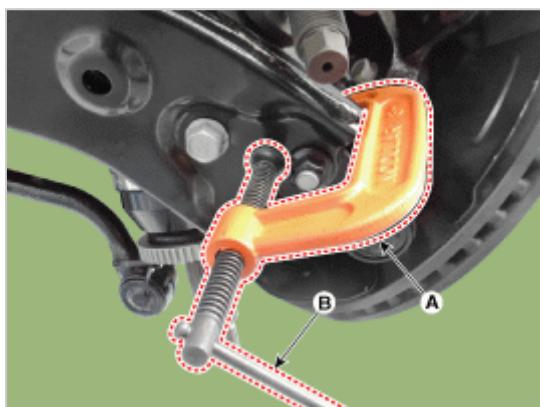
- (5) 在前减振器与下臂之间安装主支架 (A)。



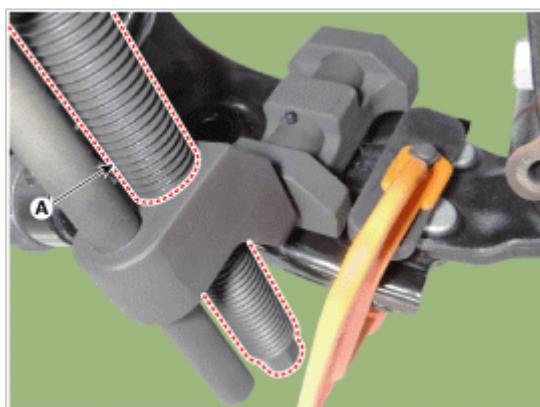
(6) 为防止主支架脱落, 在主支架旁边安装固定夹钳(A)。



(7) 安装固定夹钳(A)后, 顺时针转动操作手柄(B), 直至固定夹钳固定在下臂上为止。



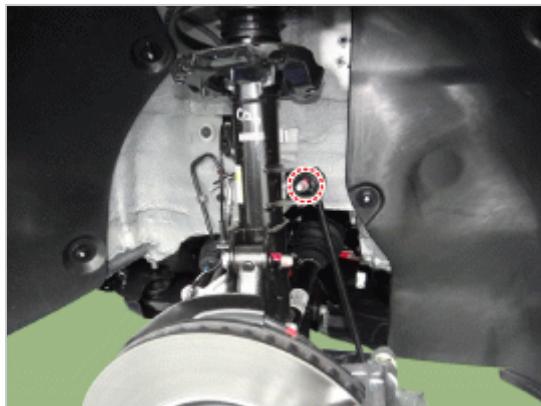
(8) 缓慢拧紧主支架螺栓(A), 并从前转向节上拆卸下臂。



8. 拧下稳定连杆固定螺母(A)。

规定扭矩:

98.0~117.6N·m (10.0~12.0kgf·m, 72.3~86.7lb·ft)



9. 拆卸消音器悬挂。



10. 拆卸滚动杆支架。

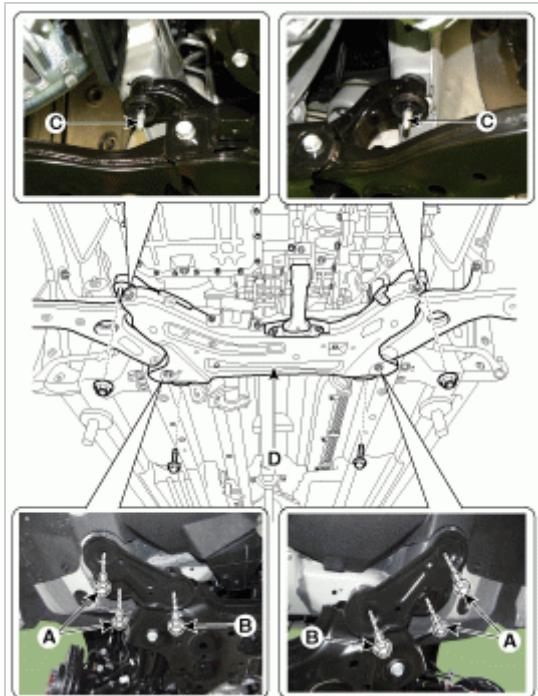
(参考发动机机械系统-“发动机装配”)

11. 拧下固定螺栓和螺母，并拆卸副车架(D)。

规定扭矩:

(A) 44.1~58.8N·m (4.5~6.0kgf·m, 32.5~43.4lb·ft)

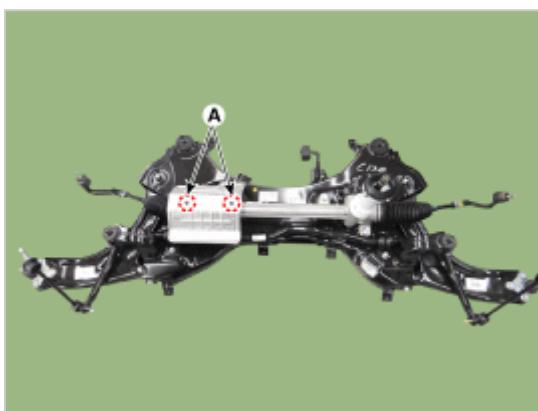
(B, C) 176.5~196.1N·m (18.0~20.0kgf·m, 130.2~144.7lb·ft)



12. 拧下固定螺钉(A)，并拆卸隔热板。

规定扭矩:

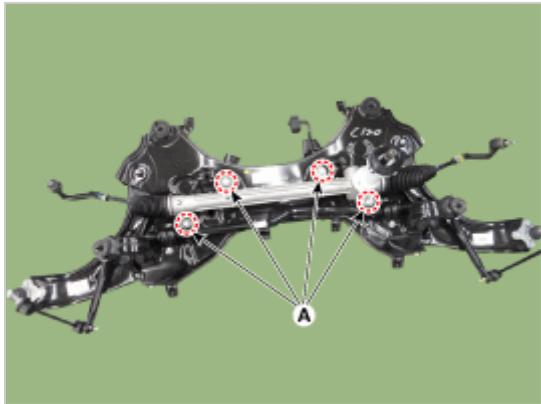
7.8~11.8N·m(0.8~1.2kgf·m, 5.8~8.7lb·ft)



13. 拧下固定螺栓(A)，并拆卸转向器。

规定扭矩:

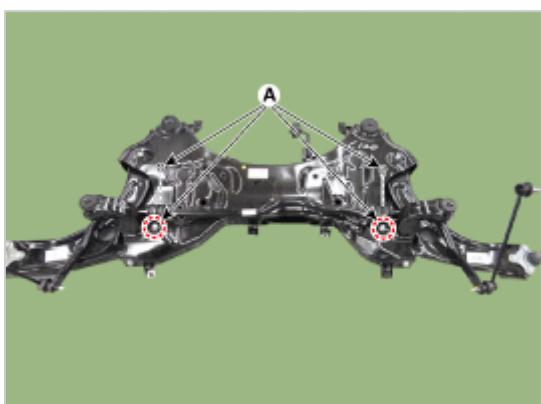
88.3~107.9N·m(9.0~11.0kgf·m, 65.1~79.6lb·ft)



14. 拧下稳定杆固定螺栓(A)，并拆卸稳定杆。

规定扭矩：

49.0~63.7N·m (5.0~6.5kgf·m, 36.2~47.0lb·ft)



15. 按拆卸的相反顺序安装。
16. 检查车轮定位。
(参考轮胎/车轮-“车轮定位”)